Własności wytrzymałościowe niektórych gatunków staliw i żeliw oraz naprężenia dopuszczalne

<table>
<thead>
<tr>
<th>Materiał</th>
<th>Gatunek/znak</th>
<th>$R_m$</th>
<th>$R_{min}$</th>
<th>$R_g$śr</th>
<th>Naprężenia dopuszczalne w MPa</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>MPa</td>
<td>MPa</td>
<td>MPa</td>
<td>$k_r$ $k_{rj}$ $k_{cj}$ $k_g$ $k_{gj}$ $k_{go}$ $k_s$ $k_{sj}$ $k_{so}$ $k_c$ $k_{cj}$</td>
</tr>
<tr>
<td>Staliwo węglowe konstrukcyjne. Gatunki PN-ISO 3755:1994</td>
<td>200÷400 L400</td>
<td>400÷550</td>
<td>200</td>
<td>125</td>
<td>65  38  150  80  50  80  55  29</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>230÷450 L450</td>
<td>450÷600</td>
<td>230</td>
<td>130</td>
<td>75  42  155  90  58  83  62  32</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>270÷480 L500</td>
<td>480÷630</td>
<td>270</td>
<td>150</td>
<td>80  45  185  95  61  95  65  34</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>340÷550 L600</td>
<td>550÷700</td>
<td>340</td>
<td>170</td>
<td>95  55  205  115 75  110  80  40</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>340÷550 w 1) L650</td>
<td>550÷700</td>
<td>340</td>
<td>180</td>
<td>105 60  215  125  80  115  85  45</td>
</tr>
<tr>
<td>Żeliwo szare. PN-EN 1561:2000</td>
<td>EN-GJL-150</td>
<td>150</td>
<td>300</td>
<td>45</td>
<td>20  15  70  30  20  55  25  15</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>EN-GJL-200</td>
<td>200</td>
<td>360</td>
<td>55</td>
<td>30  20  85  40  25  70  30  20</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>EN-GJL-250</td>
<td>250</td>
<td>420</td>
<td>70</td>
<td>35  25  115 50  35  90  40  25</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>EN-GJL-300</td>
<td>300</td>
<td>480</td>
<td>85</td>
<td>45  30  130  60  40  105  50  30</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>EN-GJL-350</td>
<td>350</td>
<td>540</td>
<td>100</td>
<td>50  35  145  70  45  115  55  35</td>
</tr>
</tbody>
</table>

$$k_t \approx k_s \ ; \ k_{tj} \approx k_{sj} \ ; \ k_{to} \approx k_{so}$$

Wartości nacisków dopuszczalnych ko przyjmuje się wg odrębnych tablic. W pozostałych elementach maszyn

$$k_o \approx 0,8 k_c \ ; \ k_{oj} \approx k_{cj} \ ; \ k_{oo} \approx 0,4 k_{cj}$$

1) Gatunek W ma ograniczony skład chemiczny i może być zamawiany, jeśli jest wymagana jednolita spawalność. Każdy gatunek staliwa określono symbolem liczbowym dwuwartościowym $Re \ min \div Rm \ min$, np.: 200÷400